

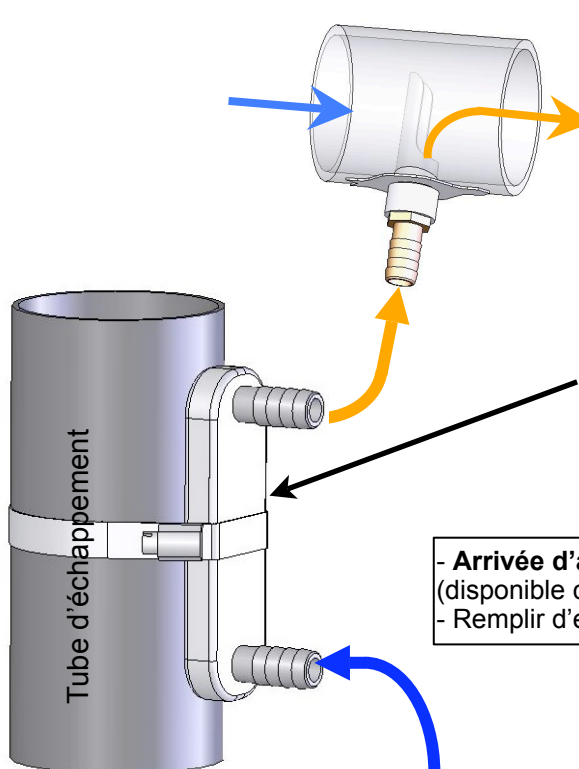
Schéma de montage NANO-PRO

Version 1 du 02/09/2010_ **ATTENTION : toujours vérifier qu'il n'existe pas une version plus récente**

Précautions avant montage :

Veillez lire cette notice entièrement avant d'effectuer le montage.

Risques de brûlure due au contact avec le collecteur d'échappement : effectuer le montage moteur froid.
Risques dus à la découpe de métaux : Porter des équipements de protection individuelle tels que gants, lunettes plus généralement tout équipement susceptible de protéger l'opérateur lors du montage.



Montage du diffuseur :

- Placer le diffuseur dans le collecteur d'admission d'air en caoutchouc entre le filtre à air et le moteur (ou turbo) dans une zone de basse pression (dépression conseillée : de -150mm à -300mm H₂O) .
- Percer un trou Ø20mm (pour montage à force) puis fixer le diffuseur par des colliers de serrage métalliques ou plastiques.
- Orienter la flèche du diffuseur dans le même sens que l'air d'admission.

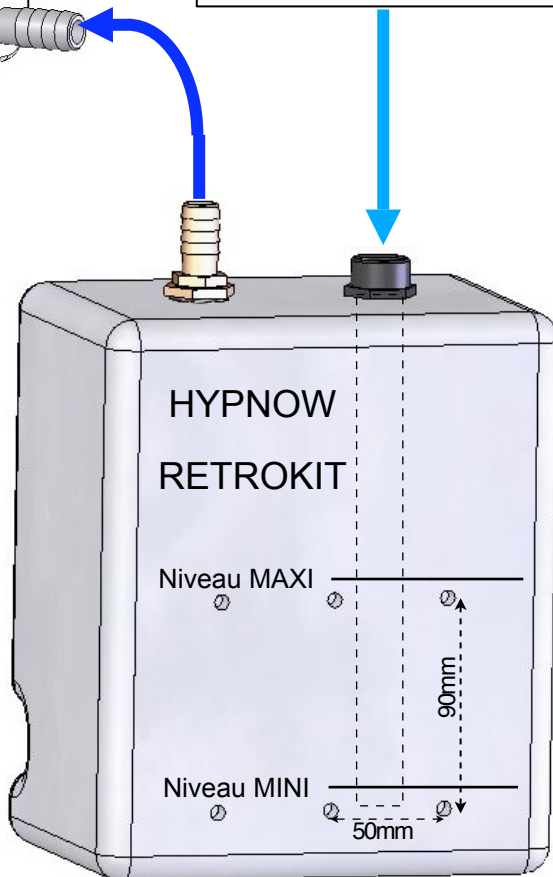
Raccordement : Bulleur / Réacteur / Diffuseur :

Utiliser le tuyau silicone renforcé et les colliers de serrage fournis.

Montage du réacteur sur le tube d'échappement :

- Fixer le réacteur "Nano-pro" sur un tronçon droit et accessible à l'aide d'un collier de serrage métallique.
- La température des gaz d'échappement doit se situer entre 250 et 350°C, moteur en charge.

- Arrivée d'air, filtre à air en option (disponible chez votre revendeur).
- Remplir d'eau **MOTEUR ARRETE**



Bulleur en polypropylène translucide :

Dimensions : L: 200 x : 240 x P: 150 mm,
Poids 1,2 kg à vide, volume d'eau utile : 3L.

Remplissage :

- par le dessus, niveau visible à travers le bulleur par transparence.
- Le filtre à air (en option) sert de bouchon.
- Mettre de l'eau propre non calcaire (l'eau de pluie conseillée).
- Ne pas fonctionner sans eau.

Réchauffage de l'eau :

- Température d'eau comprise entre 20 et 50°C en utilisation.
- Système de réchauffage (au choix):
 - Par contact en plaçant un tuyau de liquide de refroidissement dans la rainure à l'arrière du bulleur.
 - Placer le bulleur dans un endroit chaud avec air ambiant de 20°C minimum.
 - Par résistance électrique (thermoplongeur thermorégulé 100W, en option) à installer dans le bulleur sous le niveau d'eau. Tension d'alimentation de 10 à 30 V dc, fusible 15A, après contact.

Fixation :

- 6 trous borgnes Ø6,5x10 (entraxe 50x50x90mm) en faces avant et arrière pour vis à tôle Ø8 (attention : ne pas percer le bulleur).
- à fixer de niveau contre une paroi ou sur un châssis.

Votre distributeur :



HYPNOW SARL
13090 Aix en Provence – France
Fax +33 4 86 68 80 07
www.hypnow.fr – hypnow@hypnow.fr